FEUERVERZINKEN

Das Feuerverzinken (Schmelztauchverzinken) ist ein modernes und effektivstes Verfahren zum Schutz von Stahl gegen Korrosion. Die einigartigen Schutzeigenschaften der Zinkschicht entstehen infolge der Diffusion von Zinkpartikeln in die Stahlstruktur unter dem Einfluss der hohen Temperatur und bilden eine im Vergleich zu anderen Korrosionsschutzverfahren perfekt haftende und mechanisch beständige Legierungsschicht.

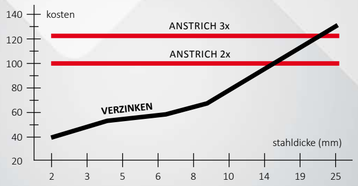
Feuerverzinken = langjfristiger effektiver Korrosionsschutz.

WARUM IST DAS VERZINKEN EMPFEHLENSWERT?

- **KOMFORT**
- **HOHE QUALITÄT**
- **WIDERSTANDSFÄHIGKEIT DER PRODUKTE**

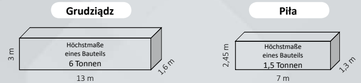
- Das Feuerverzinken ist ein modernes und tehnisch fortschrtittliches Verfahrenm das **Eisen und Stahl vor Korrosion schützt**.
- Im Unterschied zum Anstrich bröckelt die **Zinkschicht nicht ab**. Sie bildet mit der Stahloberfläche eine Legierung und bedeckt alle inneren und äußeren Oberflächen eines Bauteils.
- Die Zinkschicht ist **verschleißfester** als der Anstrich.
- Die Zinkschicht bietet einen **langfristigen (bis zu 65 Jahren)** Korrosionsschutz von Stahl.
- Das Feuerverzinken sorgt für **Korrosionsschutz auch im Inneren** der Konstruktion.

Laut neuesten Erkenntnissen reduziert das Feuerverzinken bedeutend die mit Erzeugung und Betrieb der Zinkschicht verbundenen Kosten.



UNSERE PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

Die Zinkhütten der Termetal Gruppe bieten das Feuerverzinken in bester Qualität nach der Norm **PN EN ISO 1461 und der Richtlinie DASt 022**. Wir bieten Fachunterstützung und -beratung im Bereich von Korrosionsschutz von Stahl. Wir haben 2 feuerverzinkende Hütten an:



UMFASSENDER SERVICE

Um den Erwartungen, die der Markt vor uns stellt, entgegenzukommen, bieten wir zusätzliche Organisations- und Logistikdienstlleistungen an, u.a.:

- **TOUR**-Dienst – andere Bezeichnung „door to door" (Haus-zu-Haus) – da wir Ihre Werkstoffe bei Ihnen entgegennehmen und nach sie der Verzinkung wieder an Sie liefern, garantieren wir kurze Liefertermine, Komfort und sichere Verpackungsform.
- **Passivierung** – das Verfahren erzeugt eine Schutzschicht auf der Zinkoberfläche, die die Witterungsbeständigkeit fördert. Dank der Passivierung sorgt die Zinkschicht länger für Glanz und Ästhetik des Produktes.
- Hohe **Service-Qualität** – Fachwissen und technische Beratung; Sonderverpackungsformen für Bauteile, 24-Stunden-Support, kurze Liefertermine bzw. Sofortlieferung, einfache Montage von Bauteilen, minimale Formalitäten – sind nur einige Eigenschaften, die unser Unternehmen auszeichnen.

Termetal GRUPA

GITTERROSTE

TERMETAL Piotr Glaner Sp.k.
PL 64-920 Piła
ul. Ceramiczna 21
tel. +48 67 214 24 77
fax +48 67 214 24 77
sekretariat-pil@termetal.pl

ZWM TERMETAL Teresa Glaner
PL 83-200 Starogard Gdański
Krąg 1A k/Starogardu Gdańskiego
tel. +48 58 56 231 94, 58 56 231 38
fax +48 58 56 333 70
stg@termetal.pl

FEUERVERZINKEN

TERMETAL Piotr Glaner Sp.k.
PL 64-920 Piła
ul. Ceramiczna 21
tel. +48 67 214 24 83, 67 214 24 91
fax +48 67 214 26 06
cynk@termetal.pl

TERMETAL Piotr Glaner Sp.k.
PL 86-300 Grudziądz
ul. Magazynowa 18
tel. +48 56 461 76 10
fax +48 56 465 20 15
grudziadz@termetal.pl

KALTGEWALZTE FLACHPROFILE

TERMETAL Piotr Glaner Sp.k.
PL 64-920 Piła
ul. Ceramiczna 21
tel. +48 67 214 24 91, 67 214 24 83
fax +48 67 214 26 06
plaskowniki@termetal.pl
www.plaskowniki.eu

Termetal GRUPA

- WIDERSTANDSFÄHIGE ZINKSCHICHT
- KALTGEWALZTE FLACHPROFILE
- ROBUSTE GITTERROSTE

UNTERNEHMEN

TERMETAL GRUPPE

Die **TERMETAL Gruppe** ist ein integriertes Familienunternehmen, das seit 1989 auf dem Markt präsent ist und Schweißgittermatten, Gitterroste, Treppenstufen, kaltgewalzte Flachprofile herstellt sowie Dienstleistungen im Bereich der Feuerverzinkung erbringt.

- FEUERVERZINKEN
- GITTERROSTE
- KALTGEWALZTE FLACHPROFILE

GITTERROSTE

Schweißgittermatten und Gtterroste werden in unseren Werken unter Einsatz automatischen Produktionsanlagen gefertigt. Gittermatten und –roste werden aus warm- bzw. kaltgewalztem Stahl (S 235 oder gleichwertig) hergestellt. Unsere Erzeugnisse erfüllen die Anforderungen der Norm DIN 24537. Dank den modernen Produktionsanlagen fertigen wir auch Gitter aus säurebeständigem/ rostfreiem Stahl INOX 304 oder INOX 316 mit glattem Runddraht Ø = 5 mm.

GITTERARTEN

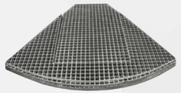
- ◇ STANDARD
- ◇ GEZAHNT
- ◇ SECURITY MESH (SM)
- ◇ WBB
- ◇ GEBRANNT

STANDARDOWA

GEZAHNT

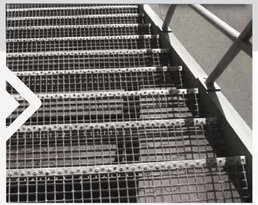
SECURITY MESH

WBB


GEBRANNT

TREPPENSTUFEN

Eine Treppenstufe kann auf der Basis von Gitterrosten jeder Art gebaut werden, wobei er mit einer Randeinfassung versehen ist, mit der eine schnelle und einfache Befestigung an der tragenden Kosntruktion (Seitenplatte) möglich ist. Sie ist auch mit einer rutschhemmenden Frontleiste versehen, die auf der oberen Oberfläche speziell perforiert ist. Treppenstufen werden nach DIN 24531 gefertigt.



Typische Treppenstufenmaße

L	600			800			900			1000			1200		
B	240	270	305	240	270	305	240	270	305	240	270	305	240	270	305
h	Art des tragenden Flachprofils														
n	120	150	180	120	150	180	120	150	180	120	150	180	120	150	180

Maßtoleranzen für B: + /- 5 mm

Maßtoleranzen für L: + 0 /- 4 mm

FLACHPROFILE

www.termetal.pl

Seit Juli 2012 verfügen wir über die modernste Produktionslinie für kaltgewalzten Bandstahl nach PN EN 10140, umgangssprachlich kaltgewalztes Flachprofil genannt, in Polen. Aufgrund der ständigen Überwachung der tatsächlichen Maße sowie der automatischen korrektur des Walzvorgangs sorgt sie für hervorragende Qualitätseigenschaften.

PRODUKTIONSPROGRAMM

Wir bieten kaltgewalzten Bandstahl sowie kaltgewalzte Flachprofile an, die die Anforderungen an die Maß- und Formtoleranz nach PN - EN 10140 erfüllen. Flachprofile fertigen wir aus bedarfsgerecht gewählten Stahlsorten.

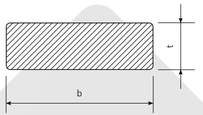
Unser Angebot umfasst folgende Erzeugnisse:

- ◇ kaltgewalztes Flachprofil im Maßbereich 9x1,8 mm bis 30x6 mm.

TOLERANZEN

Unsere Erzeugnisse werden in folgenden Maßtoleranzen für die Breite und Dicke nach PN EN 10140 gefertigt:

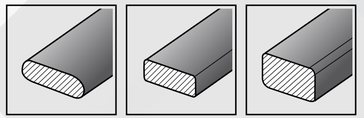
b ± 0,20 mm
t ± 0,045 mm



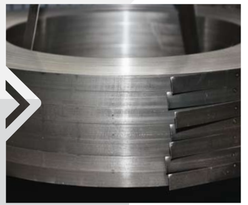
MASSE KALTGEWALZTER FLACHPROFILE

Breite b (mm)	Dicke t (mm)			
	2	3	4	5
	Theoretisches Gewicht 1 m (kg)			
Flachprofil 10	0,16	0,24	0,31	0,39
Flachprofil 15	0,24	0,35	0,47	0,59
Flachprofil 20	0,31	0,47	0,63	0,79
Flachprofil 25	0,39	0,59	0,79	0,98
Flachprofil 30	0,47	0,71	0,94	1,18
Zur Berechnung angenommene Dichte 7,85 kg/dm^3				

FLACHPROFILRANDARTEN



KONFEKTIONIERUNG

Flachprofile werden auf folgende Art und Weise vorbereitet und verpackt:

- ◇ Ringe mit einem Innendurchmesser von 600 mm und Außendurchmesser bis zu 1800 mm, das Gewicht je Ring liegt unter 0,4 Mg (t)
- ◇ Rollen mit einem Innendurchmesser ab 300 mm und Außendurchmesser bis zu 1200 mm, das Gewicht je Rolle liegt unter 2,0 Mg (t) (das Gewicht der einzelnen Rolle muss individuell abgestimmt werden)
- ◇ beliebig lange (L) Profile, die 6000 mm nicht überschreiten